

L'eccellenza

nei fori profondi

GALAXY FORATRICE

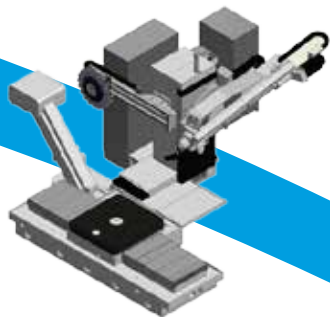
PER STAMPI MEDIO GRANDI



- Macchina di medie dimensioni evoluzione dell'Excel
- Lo svincolo del montante permette di equipaggiare la macchina con tavole di diverse dimensioni e portata
- Inclinazione del gruppo di foratura e fresatura
- Fresatura ISO 40/50 - HSK
- Cambio utensile 20 stazioni
- CNC Fagor e Heidenhain per una programmazione semplice e pratica
- Macchina dotata di carteratura di protezione integrale



FORATRICE GALAXY



Dimensioni indicative con carteratura	Larghezza	mm	8000
	Profondità	mm	8000
	Altezza	mm	3500
	Peso indicativo	kg	20000
Corse assi	Asse X longitudinale	mm	2000
	Asse X maggiorato (opzionale)	mm	2500
	Asse Y verticale	mm	1000
	Asse Y maggiorato (opzionale)	mm	1300
	Montante	mm	700
	Asse W slitta	mm	450
	Asse Z foratura	mm	1500
	Rapidi	mm/min	6000
Unità di foratura	Diametro minimo foro	mm	5
	Diametro massimo foro	mm	25
	Profondità di foratura profonda	mm	1200/1500
	Pressione massima di esercizio	bar	90
	Olio tipo utilizzabile		Olio intero
	Giri massimi mandrino	giri/min	7200/9000
	Inclinazione (opzionale)		± 20°
Unità di fresatura (opzionale)	Mandrino		ISO 40/50 - HSK
	Giri massimi mandrino	giri/min	4200
	Diametro massimo fresatura	mm	80/125
	Maschiatura		M20/M30
Tavola fissa	Potenza motori	kw	7/9
	Dimensioni	mm	1600x2000
	Portata	kg	20000
	Cave a T		22
Tavola girevole asse B (opzionale)	Dimensioni	mm	1600x2000
	Portata	kg	20000
	Posizionamenti		360000
	Cave a T		22



Contattaci: info@bcm92.com

www.bcm92.com

