

L'eccellenza

nei fori profondi

EXCEL FORATRICE

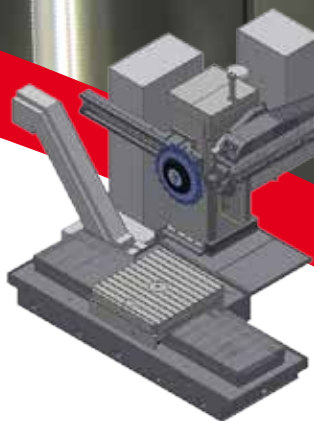
ADATTA A STAMPI DI MEDIE DIMENSIONI



- Foratura fino a 1200 mm di profondità con punte a cannone di diametro da 5 a 25 mm
- È possibile dotare la macchina di tavola girevole avente dimensioni 1100x1200 mm e 6500 kg di portata
- Rotazione pezzo 1700 mm
- Inclinazione del gruppo di foratura e fresatura
- Fresatura ISO 40/50 - HSK
- Cambio utensile 20 stazioni
- CNC Fagor e Heidenhain per una programmazione semplice e pratica
- Macchina dotata di carteratura di protezione integrale



FORATRICE EXCEL



Dimensioni indicative con carteratura	Larghezza	mm	4300
	Profondità	mm	5700
	Altezza	mm	2700
	Peso indicativo	kg	15000
Corse assi	Asse X longitudinale	mm	1200
	Asse X maggiorato (opzionale)	mm	1600
	Asse Y verticale	mm	1000
	Asse Z slitta	mm	450
	Asse W foratura	mm	1200
	Rapidi	mm	6000
Unità di foratura	Diametro minimo foro	mm	5
	Diametro massimo foro	mm/min	25
	Profondità di foratura profonda	mm	1200
	Pressione massima di esercizio	bar	90
	Olio tipo utilizzabile		Olio intero
	Giri massimi mandrino	giri/min	7000
	Potenza motore	kw	7
	Inclinazione (opzionale)		± 20°
Unità di fresatura (opzionale)	Mandrino		ISO 40/50 - HSK
	Giri massimi mandrino	giri/min	4200
	Diametro massimo fresatura	mm	80/125
	Maschiatura		M20/M30
	Potenza motori	kw	7/10
	Cambio utensile	nr. utensili	20
Tavola fissa	Dimensioni	mm	1000x1200
	Portata	kg	6500
	Cave a T		M14
Tavola girevole asse B (opzionale)	Dimensioni	mm	1100x1200
	Portata	kg	6500
	Posizionamenti		360000
	Diametro rotazione pezzi	mm	1700
	Cave a T		M14



Contattaci: info@bcm92.com

www.bcm92.com

